

La società Ecoaspa Aquilana Combustibili S.r.l. è operante dal 1984 sul territorio della provincia di L'Aquila, primariamente con l'attività di recupero e stoccaggio rifiuti, trasporto di rifiuti speciali pericolosi e non e in modo secondario della commercializzazione dei prodotti petroliferi, ha riscontrato nell'adozione di un sistema di gestione per la qualità in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2015 e alla UNI EN ISO 14001:2015 una decisione strategica di fondamentale importanza per migliorare la capacità di fornire prodotti e servizi che soddisfino pienamente tutti i requisiti (requisiti del cliente, requisiti cogenti applicabili, con specifico riferimento ai requisiti ambientali e ogni altro requisito ritenuto indispensabile dall'organizzazione stessa e dai suoi portatori di interesse). Al fine di ottemperare ai requisiti di legge e per fornire una materia prima seconda ad un più vasto gruppo di clienti, ha definito in modo più capillare il processo di recupero di carta e cartone attraverso le fasi di selezione, cernita e imballaggio. L'esperienza maturata nel corso degli anni ha permesso di conquistare una posizione di rispetto nell'ambito del mercato di riferimento, riuscendo a competere in qualità con i principali competitor del settore, comparabili come dimensioni aziendali e come campo di attività.

Quanto sopra si basa su quelle che sono da sempre le caratteristiche della società;

- > impiego di personale altamente specializzato: la formazione del personale (operativo e non), è alla base della capacità di affrontare e risolvere i problemi, oltre che dell'integrità fisica;
- > ricerca, acquisto ed utilizzo di apparecchiature tecnologicamente avanzate in grado di offrire completa affidabilità, piena approvazione da parte del cliente e garanzia di igiene e sicurezza sul lavoro;
- > programmi di manutenzione periodica preventiva di attrezzature, macchinari ed automezzi;
- > continua ricerca di soluzioni alternative che rendano più facile, sicuro ed ecologico il lavoro eseguito;
- > pieno rispetto delle normative tecniche, di sicurezza e di igiene sul lavoro, e loro imposizione al cliente;
- > attenzione verso le necessità del cliente, comprese quelle non direttamente legate all'attività propria;
- > cura nella scelta di collaboratori/fornitori qualificati, che condividano i principi di serietà e qualità della società;
- > massima sensibilità nei confronti della salute dei propri operatori/collaboratori;
- > particolare attenzione nei confronti delle tematiche/problematiche ambientali:
 - eseguendo tutti gli interventi necessari a prevenire fonti di inquinamento
 - ottemperando alle norme vigenti in materia di ecologia ambientale
 - perseguendo una sempre minor produzione di rifiuti e mirando ad un più vasto tema di recupero ambientale di ciò che è degradato, inquinato o obsoleto;
- > rassicurazione e miglior consiglio al cliente: grazie alla possibilità di coinvolgere gli Enti di vigilanza/controllo, in un discorso di collaborazione e trasparenza. Durante l'espletamento del proprio lavoro, la società si pone per prima in evidenza per il rispetto e la considerazione dell'ambiente;
- > volontà di essere e restare leader nel settore di appartenenza.

La società rinnova l'impegno verso il miglioramento continuo per:

- migliorare le competenze in materia di antincendio del personale alla luce delle potenziali emergenze ambientali;
- ottimizzare il processo di recupero di carta e cartone;
- migliorare il sistema di gestione integrato, rendendolo più aderente alla realtà lavorativa ed al contesto ambientale;
- rinnovare l'impegno nei confronti della clientela, facendo in modo che l'orientamento verso il cliente e verso l'ambiente sia oltre che effettivo anche efficacemente comunicato;
- garantire un pieno coinvolgimento di tutte le funzioni Aziendali, essendo consapevoli che, dalla motivazione e impegno di ognuno, discende direttamente la soddisfazione del cliente. In tal senso, la società ha a cuore l'integrazione del personale sia nell'azienda sia nel territorio in cui essa opera qualunque sia la provenienza del personale stesso;
- rinnovare la costante attenzione affinché l'organizzazione abbia a disposizione risorse umane qualificate, integrate nel rispetto delle diverse culture di provenienza, e risorse tecnologiche in piena efficienza;
- garantire al cliente la volontà di utilizzare materiali conformi alle leggi, che siano installati nel rispetto delle norme vigenti e delle prescrizioni impartite dal cliente stesso per mano dei suoi progettisti;
- migliorare il rapporto con le funzioni esterne che, direttamente o indirettamente, vanno ad influire sulla qualità del prodotto finale
- migliorare costantemente l'approccio al sistema attraverso l'analisi dei rischi, sia in ambito qualità che in ambito ambientale;
- perfezionare costantemente il quadro degli obiettivi in materia di qualità e in materia ambientale, in modo che essi risultino facilmente individuabili e comprensibili ai fini della valutazione delle prestazioni del sistema da parte di tutti i portatori interesse;
- rendere ancora più visibile l'impegno al miglioramento attraverso una più efficace comunicazione degli indicatori di processo significativi e facilmente comprensibili.

La direzione aziendale svolge direttamente il compito di coordinamento di tutte le attività di gestione e controllo della qualità, assumendosi in prima persona il ruolo di RQA.

La direzione